



Евростан

Испытательный центр "ЕВРОСТАН"

Аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21AB76, выдан Федеральным агентством  
по техническому регулированию и метрологии, действителен до 28.10.2016 г.  
Российская Федерация, 302020, Орловская область, г. Орёл, Наугорское шоссе, д. 5

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ ООО «ЕВРОСТАН»

 Н.В. Панюшкин

сентября

2016 г.



## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016

**Изделие:** Двери из профилей алюминиевых сплавов торговой  
марки VIDNAL систем V60

Протокол испытаний не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без документального разрешения испытательной лаборатории. Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы и не является гарантией качества серийно выпускаемой продукции.  
Передача протокола испытания третьим лицам допускается только в случаях, установленных законодательством Российской Федерации.

Наименование продукции	Двери из профилей алюминиевых сплавов торговой марки VIDNAL систем V60
Тип	Двери из профилей алюминиевых сплавов VIDNAL V60
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ГОСТ 21519-2003 ГОСТ 23747-2015
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «Виста»
Адрес изготовителя	142062 Московская область, г. Домодедово, село Растуново, д. 51
Заказчик	Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация продукции «СТАНДАРТ-ТЕСТ»
Адрес заказчика	121359, Российская Федерация, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ГОСТ 21519-2003 ГОСТ 23747-2015
Результаты испытаний	См. стр. 5-23
Акт отбора образцов	№ 10612 от 26.08.2016

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016

## 1. Общие данные

1.1. Наименование изделия	Двери из профилей алюминиевых сплавов торговой марки VIDNAL систем V60 по ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 23747-2015
1.2. Тип изделия	VIDNAL V60
1.3. Порядковые номера образцов	По системе нумерации ИЦ ООО «Евростан» (номер при испытаниях): №№ 10612/1-10612/3
1.4. Код ОКПД	25.12.10.000
1.5. Дата изготовления	2016

## 2. Краткое описание и назначение изделия

**2.1. Назначение изделия:** двери из профилей алюминиевых сплавов торговой марки VIDNAL систем V60 предназначены для применения в жилых, общественных зданиях (школы, больницы), гостиницах, офисах.

### 2.2. Основные характеристики:

Наименование характеристики	Значение
Блок дверной	СПО 2300-900
Габаритные размеры, мм: - ширина; - высота	90 2300
Стеклопакет	СПО 4М1-16-4М1
- толщина, мм	24
Воздушные камеры, шт.	1

## 3. Процедура испытаний

3.1. Идентификация изделия	1. Наименование, тип, маркировка образца соответствуют сопроводительной документации 2. По функциональным показателям (габаритные размеры, толщина стеклопакета, число камер)
3.2. Отбор образцов	Произведен в соответствии с ГОСТ 31814-2012
3.3. Условия проведения испытаний	Температура окружающего воздуха 22-23 <sup>0</sup> С Относительная влажность воздуха 65...68% Атмосферное давление 752...755 мм рт. ст.

## 4. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ГОСТ 21519-2003 раздел 7, ГОСТ 23166-99 раздел 7, ГОСТ 26602.1-99, ГОСТ 26602.2-99, ГОСТ 26602.3-99, ГОСТ 26602.4-99, ГОСТ 26602.5-2001, ГОСТ 24033-80, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 23747-2015.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016

### 5. Средства измерений и испытательное оборудование

Средства измерений и испытательное оборудование, применяемые при проведении испытаний, приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование испытательного оборудования и средств измерений	Дата поверки и аттестации оборудования
Камера ESPEC серии Walk-in EBE	10.2016
Компрессор GM-201	10.2016
Шумомер-виброметр, анализатор спектра Экофизика 110-А	06.2017
Манометр образцовый № 3567	06.2017
Ротаметр РМ-04-2,5ГУЗ	06.2017
Рулетка измерительная металлическая Р20 УЗК	06.2017
Штангенциркуль ШЦ-I-250-0.05	06.2017
Линейка металлическая	06.2017
Набор термометров (3шт.)	06.2017
Динамометр ДПУ 1-2	06.2017
Барометр-анероид метеорологический БАММ-1	12.2016
Гигрометр психрометрический ВИТ-1	06.2017
Измеритель плотности теплового потока и температуры ИТП-11	06.2017
Измеритель теплопроводности ИТС-1	06.2017
Комбинированный прибор Ц4340	06.2017
Усилитель мощности УМ-010	06.2017
Генератор звука ГЗ-109	06.2017
Набор щупов серии «Щ»	06.2017
Пресс гидравлический 2ПГ-10	10.2016

### 6. Результаты испытаний

6.1. Результаты испытаний представлены в таблицах 2, 3. В графе «Результаты испытаний» приведено среднее арифметическое значение измерений образцов.

Приняты следующие условные обозначения:

**С** - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

**Н** - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

**НП** - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016

Результаты испытаний по ГОСТ 21519-2003

Таблица 2

Маркировка заказчика	Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
	Маркировка ИЦ	Обозначение НД на продукцию			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	29.08.2016	Приведенное сопротивление теплопередаче $\zeta$ , не менее, м <sup>2</sup> С/Вт/ Класс, не ниже	ГОСТ 23166 4.7.1 ГОСТ 21519 п.4.3.1	0,45 Г2	ГОСТ 26602.1	0,5 Г1	С	
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	29.08.2016	Воздухопроницаемость, при $\Delta P=100$ Па, м <sup>3</sup> /(ч*м <sup>2</sup> ) Класс, не ниже	ГОСТ 23166 4.7.2 ГОСТ 21519 п.4.3.1	Не более 17,0 В	ГОСТ 26602.2	2,3 А	С	
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	30.08.2016	Предел водонепроницаемости, Па, не менее Класс, не ниже	ГОСТ 23166 4.7.2	400 В	ГОСТ 26602.2	500 Б	С	
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	30.08.2016	Изоляция воздушного шума транспортного потока, не менее, дБА Класс, не ниже	ГОСТ 23166 4.7.3 ГОСТ 21519 п.4.3.1	28 Г	ГОСТ 26602.3	29 Г	С	
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	30.08.2016	Общий коэффициент пропускания света	ГОСТ 23166 4.7.3 ГОСТ 21519 п.4.3.1	0,35-0,6	ГОСТ 26602.4	0,54 Класс А	С	

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	31.08.2016	Сопротивление ветровой нагрузке, Па	ГОСТ 23166 4.7.5	200-399 Класс Д	ГОСТ 26602.5	355 Класс В	С
	VIDNAL V60	31.08.2016	Сопротивление статическим нагрузкам, Н, действующим:	ГОСТ 23166 5.3.1	1000/1200	ГОСТ 24033		
			в плоскости створки/полотна должно быть, не менее	ГОСТ 21519 п.4.3.2				
			перпендикулярно плоскости створки/полотна составляет, не менее		250/400		Без разрушений 1120	С
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	31.08.2016	Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, - не менее, Н	ГОСТ 23166 5.4.4	500	ГОСТ 24033	После контрольного нагружения без разрушений 500	С
	VIDNAL V60	31.08.2016	Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, не менее Н·м	ГОСТ 23166 5.4.4	25	Методика	Без разрушений 25	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	31.08.2016	Усилие, прикладываемое к створкам при их закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, не более, Н	ГОСТ 23166 5.4.4	120	Методика	75	С
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	01.09.2016	Усилие, прикладываемое к створкам (полотнам) изделий для их открывания, не должно превышать, Н	ГОСТ 23166 5.4.4	50/75	Методика	67 (положно)	С
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	01.09-05.09.2016	Безотказность оконных приборов и петель, цикл «открывание - закрывание» (испытание на надежность)	ГОСТ 23166 5.3.1	20000	ГОСТ 24033	Без отказов 20000	С
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	06.09.2016	Предельные отклонения от габаритных размеров изделий не должны превышать, мм	ГОСТ 21519 4.2.2	+2,0 -1,0	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	от -0,3 до +0,5	С
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	06.09.2016	Предельные отклонения номинальных размеров сопрягаемых элементов изделий, зазоров под наплавом, размеров расположения оконных приборов и петель не должны превышать значений, установленных в таблице 1	ГОСТ 21519 4.2.3 ГОСТ 23166 5.2.3		ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1		

Продолжение табл. 2

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
			Таблица 1	ГОСТ 21519				
			Предельные отклонения номинальных размеров	4.2.3				
			Внутренний размер коробки: - до 1000	ГОСТ 23166 5.2.3	±1		Требование не применимо	НП
			- от 1000 до 2000		+2,0 -1,0		Требование не применимо	НП
			- св. 2000		+2,0 -1,0		±0,4	С
			Наружный размер створок - до 1000		-1		Требование не применимо	НП
			- от 1000 до 2000		±1		Требование не применимо	НП
			- св. 2000		+2,0 -1,0		±0,3	С
			Зазор под наплавом - до 1000		+1,0		Требование не применимо	НП
			- от 1000 до 2000		+1,0 -0,5		Требование не применимо	НП
			- св. 2000		+1,5 -0,5		от +0,3 до -0,2	С



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах	Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	3	3	4	5	6	7	8
VIDNAL V60	06.09.2016	Размеры расположения приборов и петель		±1,5	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	от +0,3 до +0,4	С
VIDNAL V60	06.09.2016	Разность длин диагоналей прямоугольных рамочных элементов не должна превышать	ГОСТ 21519 4.2.4	2 мм			НП
		при длине наибольшей стороны до 1200 мм					
VIDNAL V60	07.09.2016	при длине более 1200 мм	ГОСТ 21519 4.2.6	3 мм			С
		Предельные отклонения номинальных размеров профилей створок и коробок не должны превышать, мм.					
		по толщине					
VIDNAL V60	07.09.2016	по ширине	ГОСТ 21519 4.2.9	±0,4 ±0,4		±0,2 ±0,2	С
		Провисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать					
VIDNAL V60	07.09.2016	Провисание (завышение) открывающихся рамочных элементов (створок, полотен, форточек) в собранном изделии не должно превышать	ГОСТ 21519 4.2.9	2,0 мм на 1 м ширины.		Полотно - 0,7 мм на 1 м ширины Среднее ариф. знач. результатов наблюдения параметра, измеренное в нескольких местах	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

Продолжение табл. 2

Сведения об образцах		Дата испытания	Измеряемый показатель, ед. изм.	Требования к ИП		Обозначение НД на метод испытания	Результаты испытаний	Вывод
Маркировка заказчика	Маркировка ИЦ			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
VIDNAL V60	10612/1 10612/2 10612/3	08.09.2016	<p>Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и створок, установка которых предусмотрена в одной плоскости, не должен превышать</p> <p>Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должны превышать</p>	ГОСТ 21519 4.2.10	1,0 мм		0,3	С
					1,0 мм на 1 м длины		0,3 мм на 1 м длины	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

**Результаты испытаний на соответствие требованиям  
ГОСТ 23747-2015**

Таблица 3

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4	<b>Технические требования</b>		
4.1.	Дверные блоки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, образцу-этalonу и изготавливаться по конструкторской и технологической документации предприятия-изготовителя.	Требование выполнено	С
4.2.	Требования к конструкции		
4.2.1.	<p>Дверные блоки представляют собой одинарную конструкцию из рамочных элементов, собираемых из алюминиевых профилей по ГОСТ 22233 на угловых крепежных деталях с применением винтовых соединений или двухкомпонентного клея с последующей опрессовкой. Возможно применение комбинированного способа крепления или других способов сборки угловых соединений, по прочности соответствующих требованиям, приведенным в таблице 3.</p> <p>Конструкция дверных блоков может быть с порогом и без порога. Пороги имеют сплошной контур в нижнем горизонтальном сечении и крепятся с помощью механических связей.</p>	Требование выполнено	С
4.2.2.	Пороги изготавливают из алюминиевых профилей с коррозионностойким покрытием и дренажными отверстиями для отвода воды.	Требование выполнено	С
4.2.3.	Высота порога не должна являться препятствием для безбарьерного прохода. Рекомендуемая высота порога - не более 20 мм.	Требование выполнено	С
4.2.4.	<p>Дверные блоки, установленные на путях эвакуации, могут быть одно- и двухпольными, распашными, с обязательным открыванием по ходу эвакуации.</p> <p>Для беспрепятственного покидания зданий и помещений дверные блоки должны быть укомплектованы устройствами экстренного открывания дверей "Антипаника" по ГОСТ 31471. Не рекомендуется дверные блоки для путей эвакуации комплектовать порогами.</p>	Требование выполнено	С
4.2.5.	Раздвижные и складные дверные блоки могут быть внутренними группы Б и наружными группы А (например в частном домостроении в качестве дверей зимних садов, террас и в других архитектурных решениях). Маятниковые дверные блоки группы А рекомендуются для установки в качестве входных для зданий с большой проходимостью людей. Указанные конструкции дверных блоков могут быть полностью застекленными или с глухой непрозрачной частью. Раздвижные и складные функции дверных блоков обеспечивают соответствующие устройства по ГОСТ 30777.	Учтено	

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.2.6	Дверные блоки группы А могут быть выполнены во взломоустойчивом варианте с применением многоригельной взломоустойчивой системы запирания с замками 4-го класса по ГОСТ 5089.	Учтено	
4.2.7	Конструкция наружных дверных блоков должна включать в себя систему функциональных отверстий для осушения полости между кромками стеклопакета (филенки) и фальцами профилей.	Требование выполнено	С
4.2.8	Дверные блоки должны быть безопасными в эксплуатации и обслуживании. Условия безопасности применения изделий различных конструкций устанавливаются в проектной документации (например, дверные блоки, применяемые в детских учреждениях, должны быть остеклены закаленным, многослойным или другими видами безопасных стекол). Дверные блоки группы А должны быть рассчитаны на эксплуатационные нагрузки в соответствии с действующим сводом правил [1].	Требование выполнено	С
4.2.9	Монтаж изделий следует проводить с учетом требований ГОСТ 30971. Общие требования к монтажу изделий приведены в приложении А.	Проверка не проводилась	С
4.3	Размеры и предельные отклонения		
4.3.1	Номинальные габаритные размеры и архитектурные рисунки дверных блоков устанавливаются в проектной рабочей документации (заказе, договоре). Номинальные размеры узлов изделий, сечений профилей, комбинаций профилей устанавливаются в технической документации на их изготовление.	Требование выполнено	С
4.3.2	Рекомендуемые размеры дверных полотен по ширине 900 мм, по высоте 2300 мм. Масса дверных блоков не должна превышать 120 кг. Применение изделий с полотнами большей массы и размеров следует подтверждать расчетами прочности. Наибольшие размеры полотен дверных блоков в зависимости от моментов сопротивления сечения профилей, схемы открывания, типов применяемых петель, расчетных ветровых нагрузок (для дверей группы А), массы элементов остекления должны быть приведены в конструкторской документации предприятия-изготовителя.	Требование выполнено	С
4.3.3	Предельные отклонения номинальных габаритных размеров дверных блоков не должны превышать +2,0; -1,0 мм.	Требование выполнено	С
4.3.4	Предельные отклонения номинальных размеров элементов дверных блоков, зазоров под наплавом, размеров расположения дверных приборов и петель не должны превышать значений, приведенных в таблице 1.		

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования				Результат испытаний	Вывод				
	Таблица 1 - Предельные отклонения									
	Номинальные размеры	Предельные отклонения								
		Внутренний размер коробок	Наружный размер полотен	Зазор под наплавом					Размеры расположения дверных приборов, петель и другие размеры	
	До 1000 включ	±1,0	-1,0	+1,0					±1,5	
Св. 1000 до 2000 включ	+2,0 -1,0	±1,0	+1,0 -0,5	Требование не применимо	НП					
Св. 2000	+2,0 -1,0	+1,0 -2,0	+1,5 -0,5	Требование выполнено	С					
	<p><b>Примечания:</b>                      1 Значения предельных отклонений установлены для температурного интервала проведения измерения 16°С - 24°С.                      2 Значения предельных отклонений размеров зазоров под наплавом приведены для закрытых полотен с установленными уплотняющими прокладками</p>									
	Разность длин диагоналей прямоугольных полотен площадью 1,5 м <sup>2</sup> и менее не должна превышать 2,0 мм, площадью свыше 1,5 м <sup>2</sup> - 3,0 мм.				Требование выполнено	С				
4.3.5	Перепад лицевых поверхностей в угловых и Т-образных соединениях смежных деталей коробок и полотен не должен превышать 1,0 мм. Зазоры в местах угловых и Т-образных соединений профилей не должны превышать 0,5 мм.				Требование выполнено	С				
4.3.6	Провисание полотен в собранном дверном блоке с порогом не должно превышать 1,5 мм на высоту полотна дверного блока.				Требование выполнено	С				
4.3.7	Предельное отклонение номинального размера расстояния между наплавками смежных закрытых полотен (полотен и фрамуг) не должно превышать 1,5 мм на 1 м длины притвора.				Требование выполнено	С				
4.3.8	Предельное отклонение от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов не должно превышать 1,0 мм на 1 м длины применяемого профиля.				Требование выполнено	С				

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования			Результат испытаний	Вывод
4.4	Характеристики				
4.4.1	Основные эксплуатационные характеристики дверных блоков приведены в таблице 2.				
	Таблица 2 Эксплуатационные характеристики дверных блоков				
	Наименование показателя	Значен. показателя	Примечание		
	Приведенное сопротивление теплопередаче полотен дверных блоков из комбинированных и утепленных профилей $m^2 \text{ } ^\circ C/Wt$ , не менее	0,5	Для групп А, Б	0,6	С
	Звукоизоляция, дБА, не менее	26	То же	29дБА	С
	Воздухопроницаемость при $\Delta P_{0=100}$ Па, $m^3/(ч*m^2)$ , не более	3,5	Для группы А	2,8	С
	Безотказность, циклы открывания-закрывания, не менее:				
	- для распашных блоков	500000	Для группы А	Без отказов 500000	
	- маятниковых (карусельных) дверных блоков	1000000	То же	Требование не применимо	НП
	- дверных блоков группы Б, не менее	250000	-	Требование не применимо	НП
	- входных в помещения внутри зданий, в том числе входных в квартиры, офисы	100000	Для группы Б	Требование не применимо	НП
	- межкомнатных распашных	20000	То же	Требование не применимо	НП
	- раздвижных	20000	-	Требование не применимо	НП
	- складных	20000	-	Требование не применимо	НП
	<b>Примечания:</b> 1 Значение приведенного сопротивления теплопередаче является справочным. В необходимых случаях данный показатель подтверждают расчетами или лабораторными испытаниями. Для дверных блоков из полых профилей сопротивление теплопередаче допускается не определять. 2 Для наружных дверных блоков в качестве показателя водопроницаемости может быть установлен предел водонепроницаемости по ГОСТ 26602.2				

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод												
4.4.2	Для дверных блоков группы А устанавливают стойкость к воздействию ветровых нагрузок в соответствии с [1]. Ветровая нагрузка должна включать в себя следующие параметры: - изменение давления от 400 до 1800 Па; - изменение величины прогиба брусков от 1/150 до 1/300 длины бруска.	Требование выполнено	С												
4.4.3	Дверные блоки должны быть стойкими к воздействию статических нагрузок. Статические нагрузки и прочность сварных угловых соединений при испытаниях по схеме А (см. рисунок 2) приведены в таблице 3. При испытаниях по схеме Б сварные угловые соединения должны выдерживать воздействие нагрузки, увеличенной в два раза														
	Таблица 3 - Прочность сварных угловых соединений и статические нагрузки														
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:20%;">Группа дверного блока</th> <th style="width:30%;">Прочность сварных угловых соединений полотен (коробок), Н, не менее</th> <th style="width:30%;">Статическая нагрузка в плоскости полотна, Н, не менее</th> <th style="width:20%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center">А</td> <td align="center">1200</td> <td align="center">1200</td> <td></td> </tr> <tr> <td align="center">Б</td> <td align="center">1000</td> <td align="center">1000</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Группа дверного блока	Прочность сварных угловых соединений полотен (коробок), Н, не менее	Статическая нагрузка в плоскости полотна, Н, не менее		А	1200	1200		Б	1000	1000			
Группа дверного блока	Прочность сварных угловых соединений полотен (коробок), Н, не менее	Статическая нагрузка в плоскости полотна, Н, не менее													
А	1200	1200													
Б	1000	1000													
		Требование выполнено	С												
		Требование не применимо	НП												
	<p><b>Примечание</b> - Прочность сварных угловых соединений коробок устанавливают на 30% ниже, чем полотен.</p>														
4.4.4	Дверные блоки должны выдерживать эксплуатационные динамические нагрузки при открывании (имитация удара об откос) и при закрывании ударом о посторонний предмет в притворе, создаваемые свободно падающим грузом (твердым телом), приведенные в таблице 4. Таблица 4 - Динамические нагрузки, создаваемые свободно падающим грузом														
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width:30%;">Группа дверного блока</th> <th style="width:30%;">Высота падения груза, м</th> <th style="width:30%;">Масса груза, кг</th> <th style="width:10%;"></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td align="center">А, Б</td> <td align="center">0,8</td> <td align="center">20</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Группа дверного блока	Высота падения груза, м	Масса груза, кг		А, Б	0,8	20		Требование выполнено	С				
Группа дверного блока	Высота падения груза, м	Масса груза, кг													
А, Б	0,8	20													
4.4.5	Дверные блоки при определении прочности (надежности) крепления конструкции в проемах и крепления (фиксации) заполнения полотна должны выдерживать ударные нагрузки, создаваемые грузом (неупругим мягким телом), приведенные в таблице 5. Испытанию подвергают дверные полотна с двух сторон.														

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод												
	Таблица 5 - Ударные нагрузки, создаваемые грузом (неупругим мягким телом) <table border="1" data-bbox="240 412 1129 658"> <thead> <tr> <th>Группа дверного блока</th> <th>Масса груза, кг</th> <th>Энергия удара, Дж</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А</td> <td>30</td> <td>180</td> </tr> <tr> <td>Б (распашные)</td> <td>30</td> <td>120</td> </tr> <tr> <td>Б (раздвижные, складные)</td> <td>30</td> <td>60</td> </tr> </tbody> </table>	Группа дверного блока	Масса груза, кг	Энергия удара, Дж	А	30	180	Б (распашные)	30	120	Б (раздвижные, складные)	30	60		
Группа дверного блока	Масса груза, кг	Энергия удара, Дж													
А	30	180													
Б (распашные)	30	120													
Б (раздвижные, складные)	30	60													
4.4.6	Дверные блоки при определении стойкости конструкции и материала полотна к пробиванию должны выдерживать ударные нагрузки, создаваемые грузом (твердым телом), приведенные в таблице 6. Таблица 6 - Ударные нагрузки, создаваемые грузом (твердым телом) <table border="1" data-bbox="240 882 1129 1167"> <thead> <tr> <th>Группа дверного блока</th> <th>Масса груза, кг</th> <th>Энергия удара, Дж</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>А</td> <td>2</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>Б (распашные)</td> <td>2</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>Б (раздвижные, складные)</td> <td>2</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>Примечание</b> - Энергию удара рассчитывают по формуле <math>W=M*2gl(1-\cos \alpha)/2</math> где М - масса груза, g - ускорение свободного падения, l - высота падения груза.</p>	Группа дверного блока	Масса груза, кг	Энергия удара, Дж	А	2	8	Б (распашные)	2	5	Б (раздвижные, складные)	2	3		
Группа дверного блока	Масса груза, кг	Энергия удара, Дж													
А	2	8													
Б (распашные)	2	5													
Б (раздвижные, складные)	2	3													
4.4.7	Статическая нагрузка, действующая на элементы передвижения (ролики, роллеты, шарниры и т.д.) раздвижных дверей, должна быть не более 1000 Н.	Требование не применимо	НП												
4.4.8	Статическая нагрузка, действующая на верхний угол (90°) сложенных полотен складных дверных блоков, должна быть не более 1000 Н.	Требование не применимо	НП												
4.4.9	Взломоустойчивые дверные блоки групп А и Б должны выдерживать статические нагрузки в плоскости створки не менее 1300 Н и нагрузки от удара неупругим мягким телом не менее 250 Дж.	Требование выполнено	С												
4.4.10	Эксплуатационные показатели дверных блоков конкретного назначения рекомендуется устанавливать в проектной рабочей документации на строительство (реконструкцию, ремонт) зданий и подтверждать результатами испытаний в испытательных центрах, аккредитованных на право их проведения.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С												



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.4.11	Усилие, прикладываемое к полотну дверных блоков групп А и Б при закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, не должно превышать 75 Н. Усилие, требуемое для открывания дверного полотна, не должно превышать 50 Н (эргономические требования).	Требование выполнено	С
	<b>Примечание</b> - При оценке усилий открывания и закрывания следует иметь в виду, что при испытании дверей группы А не учитывались такие факторы, как разность давлений воздуха между помещениями или внезапная ветровая нагрузка, а также наличие встроенных запирающих устройств и устройств закрывания дверей (доводчиков). Указанные факторы могут приводить к более высоким нагрузкам открывания и закрывания. Необходимо учитывать также, что для дверных блоков, предназначенных для прохода людей с ограниченными возможностями, усилие открывания должно быть не более 2,5 Н/	Учтено	
4.4.12	Внешний вид дверных блоков: цвет, глянец, допустимые дефекты поверхности алюминиевых профилей (риски, царапины, усадочные раковины и др.) должен соответствовать образцам-эталонам, утвержденным руководителем предприятия-изготовителя. Различие в цвете, глянце и дефекты поверхности, видимые невооруженным глазом с расстояния 0,6-0,8 м при освещении не менее 300 лк, не допускаются.	Требование выполнено	С
4.4.13	Материалы и комплектующие детали, применяемые для изготовления дверных блоков, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий, технических свидетельств, утвержденных в установленном порядке.	Требование выполнено	С
4.5	Требования к алюминиевым профилям		
4.5.1	Для изготовления изделий применяют профили из алюминиевых сплавов по ГОСТ 22233. По виду сечения алюминиевые профили могут быть сплошными, полыми, комбинированными и заполненными вспененными материалами.	Требование выполнено	С
4.5.2	Применяемые в комбинированных профилях термоизоляционные вставки должны изготавливаться из стеклонаполненного полиамида по ГОСТ 31014. Термоизоляционные вставки могут быть заполнены жесткими вспененными пенопластами (например, пенополиуретаном) или другими теплоизоляционными материалами.	Требование выполнено	С
4.5.3	Соединение термоизоляционной вставки с алюминиевым профилем должно быть прочным, стойким к климатическим воздействиям и соответствовать ГОСТ 22233.	Требование выполнено	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.5.4	Дверные блоки (включая входные в здания), предназначенные для эксплуатации в отапливаемых помещениях, должны изготавливаться из комбинированных профилей. Долговечность комбинированных профилей должна быть не менее 40 условных лет.	Требование выполнено	С
4.5.5	Толщина слоя анодно-окисного покрытия должна быть не менее 20 мкм, лакокрасочного полимерного - не менее 60 мкм.	Требование выполнено не мене 60 мкм	С
4.5.6	Внешний вид покрытия должен соответствовать ГОСТ 9.301	Требование выполнено	С
4.6	Требования к заполнению дверных полотен и уплотняющим прокладкам		
4.6.1	Непрозрачное заполнение полотен дверных блоков (филенки) рекомендуется изготавливать из трехслойных панелей, состоящих из пластиковых или алюминиевых облицовочных листов с заполнением утеплителем или однослойных панелей из вспененного жесткого поливинилхлорида. Толщина облицовочных листов должна быть не менее 15 мм. В качестве филенок полотен, предназначенных для межкомнатных дверных блоков, допускается использование листовых, рулонных или плиточных облицовочных материалов.	Требование выполнено	С
4.6.2	Конструктивные решения узлов крепления деталей заполнения полотен запирающихся дверей должны исключать возможность их демонтажа с наружной стороны.	Требование выполнено	С
4.6.3	В качестве светопрозрачного заполнения полотен рекомендуется применять следующие виды упрочненных стекол: закаленное стекло по ГОСТ 30698, многослойное стекло по ГОСТ 30826, армированное стекло и стекло с противоосколочными пленками по нормативным документам, стеклопакеты по ГОСТ 24866, листовое стекло по ГОСТ 111, а также специальные виды стекол по нормативным документам (узорчатые, тонированные и др.). Виды применяемых стекол следует устанавливать в рабочей документации на строительство (реконструкцию, ремонт) зданий и сооружений. Применение неупрочненных стекол размерами по высоте более 1250 мм, по ширине более 650 мм и толщиной менее 4 мм не допускается.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
4.6.4	Для повышения архитектурной выразительности и упрочнения конструкции в рамки дверных полотен устанавливают шпросы (горбыльковые переплеты). Допускается применение стеклопакетов с внутренней декоративной рамкой или установка на клею декоративных раскладок по наружным поверхностям заполнения полотен.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
4.6.5	Глубина зацебления стеклопакета (стекла) или филенки в фальцах профилей, а также глубина зацебления штапиками рекомендуются в пределах 14-18 мм.	Требование выполнено	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.6.6	<p>Стеклопакеты (стекла) устанавливаются в фальц створки или коробки на подкладках, исключающих касание кромок стеклопакета (стекла) внутренних поверхностей фальцев профилей.</p> <p>В зависимости от функционального назначения подкладки подразделяют на базовые, опорные и дистанционные.</p> <p>Базовые подкладки применяют для выравнивания скосов фальца и устанавливают под опорными и дистанционными подкладками. Ширина базовых подкладок должна быть равна ширине фальца, а длина - не менее длины опорных и дистанционных подкладок. Опорные и дистанционные подкладки могут совмещать функции базовых.</p> <p>Опорные подкладки применяют для обеспечения оптимальных условий переноса массы стеклопакета на конструкцию дверного блока, дистанционные подкладки - для обеспечения номинальных размеров зазора между кромкой стеклопакета и фальцем створки.</p> <p>Длина опорных и дистанционных подкладок должна быть от 80 до 100 мм, ширина - не менее чем на 2 мм больше толщины стеклопакета.</p> <p>Расстояние от подкладок до углов должно быть 50-80 мм.</p> <p>Требования к установке непрозрачного заполнения полотен (филенок) устанавливают в технической документации изготовителя с учетом массы и конструкции дверного блока.</p>	Требование выполнено	С
4.6.7	Подкладки изготавливают из жестких атмосферостойких полимерных материалов. Рекомендуемое значение твердости опорных подкладок 75-90 ед. по Шору А.	Требование выполнено	С
4.6.8	Способы установки и (или) конструкция подкладок должны исключать возможность их смещения во время транспортирования и эксплуатации дверных блоков.	Требование выполнено	С
4.6.9	Конструкция подкладок не должна препятствовать циркуляции воздуха над внутренней поверхностью фальца остекления.	Требование выполнено	С
4.6.10	Основные схемы расположения опорных и дистанционных подкладок при монтаже стеклопакетов в зависимости от способа открывания дверных блоков приведены на рисунке 1. На любой стороне стеклопакета рекомендуется устанавливать не более двух опорных подкладок. Перекос подкладок при установке не допускается. В изделиях с усиленными запирающими приборами рекомендуется установка дополнительных дистанционных подкладок в местах запираения.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
4.6.11	Уплотнение притворов полотен и установку заполнения полотен проводят с помощью уплотняющих прокладок из эластомерных материалов по ГОСТ 30778 или другим нормативным документам.	Требование выполнено	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.6.12	Уплотняющие прокладки для наружных дверных блоков должны быть стойкими к климатическим и атмосферным воздействиям.	Требование выполнено	С
4.6.13	Прилегание уплотняющих прокладок должно быть плотным, препятствующим проникновению воды.	Требование выполнено	С
4.6.14	Число контуров уплотняющих прокладок в притворах дверных блоков и требования к их установке по периметру притвора устанавливаются в технической документации изготовителя в зависимости от назначения и конструкции дверных блоков. Для дверных блоков групп А и Б рекомендуется не менее двух контуров уплотнения. Угловые перегибы и сварные стыки уплотняющих прокладок для стеклопакетов (стекол) не должны иметь выступов (выпираний), вызывающих сосредоточенные нагрузки на стеклопакеты (стекла).	Требование выполнено	С
4.7	Требования к дверным приборам		
4.7.1	<p>При изготовлении дверных блоков применяют дверные приборы и петли, специально предназначенные для применения в дверных системах из алюминиевых профилей. Тип, число, расположение и способ крепления запирающих приборов и петель устанавливаются в рабочей документации с учетом размера и массы открывающихся элементов дверных блоков, а также условий их эксплуатации. Возможные варианты расположения петель приведены на рисунке 1. Полотна дверных блоков рекомендуется навешивать на две петли. Наружные дверные блоки рекомендуется оснащать многоригельными замками с запирающим не менее чем в трех точках.</p> <p><b>Примечание</b> - Применение более двух петель должно быть рекомендовано производителями петель, при этом третья петля не должна устанавливаться в зоне замка.</p> <p>При применении скрытых петель во входных дверях в здания необходимо проводить дополнительные испытания по определению сопротивления теплопередаче для исключения промерзания в зоне петель.</p>	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
4.7.2	Наружные и входные в квартиру дверные блоки рекомендуется комплектовать замками не ниже 3-го класса по ГОСТ 5089. Взломоустойчивые дверные блоки должны комплектоваться взломоустойчивыми запирающими приборами по ГОСТ 31462, замками 4-го класса по ГОСТ 5089.	Требование выполнено	С
	В зависимости от назначения дверных блоков в проектной документации, а также при оформлении заказов следует предусматривать комплектацию изделий доводчиками (устройствами закрывания дверей), ограничителями угла открывания (упорами), глазками и т.д.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.7.3	В наружных и входных в квартиру дверных блоках рекомендуется применять петли, регулируемые в трех плоскостях.	Требование выполнено	С
4.7.4	Запирающие приборы должны обеспечивать надежное запираение открывающихся элементов дверных блоков. Открывание и закрывание должно происходить легко, плавно, без заеданий.	Требование выполнено	С
4.7.5	Конструкции запирающих приборов и петель должны обеспечивать плотный и равномерный обжим прокладок по всему контуру уплотнения в притворах.	Требование выполнено	С
4.7.6	Дверные приборы, петли и крепежные детали должны соответствовать требованиям ГОСТ 538 и иметь защитно-декоративное (или защитное) покрытие по нормативным документам. Для комплектации дверных блоков групп А и Б покрытие приборов должно быть стойким к коррозии и соответствовать ГОСТ 538.	Требование выполнено	С
4.8	Комплектность, маркировка и упаковка		
4.8.1	Комплектность дверных блоков при их поставке потребителю должна соответствовать требованиям, установленным в заказе. Комплект дверного блока может включать в себя доборные, соединительные и другие профили различного назначения по ГОСТ 22333, а также замки, защелки, доводчики (устройства закрывания дверей) и другие дверные приборы. Комплект ключей от замков должен передаваться заказчику в запечатанном виде под роспись заказчика (покупателя). Комплекующие профили, части запирающих приборов, выступающие за плоскость изделия, допускается поставлять не смонтированными, в комплекте с изделиями. По согласованию изготовителя с потребителем допускается отдельное транспортирование стеклопакетов (стекол). Изделия полной заводской готовности должны иметь установленные приборы, стеклопакеты, панели заполнения, уплотнительные прокладки и защитную пленку на лицевых поверхностях главных профилей.	Соответствие требованию подтверждено документацией изготовителя	С
4.8.2	В комплект поставки должны входить документ о качестве (паспорт) и инструкция по эксплуатации дверных блоков, содержащая рекомендации по монтажу.	Требование выполнено	С
4.8.3	Каждый дверной блок маркируют на нелицевой стороне водостойким маркером или этикеткой с указанием наименования предприятия-изготовителя, вида дверного блока, даты его изготовления и (или) номера заказа, знака (штампа), подтверждающего приемку изделия техническим контролем. По согласованию изготовителя с потребителем допускается наносить маркировку изделия на защитную пленку.	Требование выполнено	С

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016**

№ пункта НД	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
4.8.4	Входящие в состав дверного блока главные профили, дверные приборы, замочные изделия и стеклопакеты должны быть маркированы в соответствии с нормативным документом на эту продукцию.	Требование выполнено	С
4.8.5	Упаковка изделий должна обеспечивать их сохранность при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании. Рекомендуется упаковывать изделия в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354.	Проверка не проводилась	С
4.8.6	Не установленные на изделия приборы или части приборов должны быть упакованы в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или в другой упаковочный материал, обеспечивающий их сохранность, прочно перевязаны и поставлены комплектно с изделиями.	Проверка не проводилась	С
4.8.7	В случае отдельного транспортирования стеклопакетов требования к их упаковке устанавливаются по ГОСТ 24866.	Проверка не проводилась	С
4.8.8	Открывающиеся полотна изделий перед упаковкой должны быть закрыты на все запирающие приборы.	Проверка не проводилась	С

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Образцы изделий - двери из профилей алюминиевых сплавов торговой марки VIDNAL систем V60, выпускаемые Обществом с ограниченной ответственностью «Виста» 121359, Российская Федерация, город Москва, улица Маршала Тимошенко, дом 4, офис 1 по ГОСТ 21519-2003, ГОСТ 23747-2015, **соответствуют** требованиям ГОСТ 21519-2003 «Блоки оконные из алюминиевых сплавов. Технические условия». ГОСТ 23747-2015 «Блоки дверные из алюминиевых сплавов. Общие технические условия».

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 148СТ-09/2016

### 7. Дополнительная информация

1. Полученные результаты, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(ы), а так же качество всей выпускаемой продукции этого вида.

2. Если специально не оговорено, настоящий протокол предназначен только для использования Заказчиком.

3. Страницы с изложением результатов испытания не могут быть использованы отдельно без полного протокола об испытаниях.

4. Испытанные образцы, не разрушенные в процессе испытаний, и не использованные остатки образцов, за исключением контрольного могут быть забраны заявителем в течение 30 дней с момента выдачи протокола, после чего испытательный центр не несет ответственности за их сохранность.

5. Контрольный образец объекта испытаний может быть передан на ответственное хранение заказчику до истечения срока действия протокола.

6. Ответственность за достоверность предоставленных на испытания образцов и соответствие их технической документации несет заказчик.

### 8. Данные об испытательном центре

Испытательный центр ООО «ЕВРОСТАН» аккредитован Федеральной службой по аккредитации. Регистрационный номер аттестата аккредитации № РОСС RU.0001.21AB76, срок действия с 7 февраля 2013 г. по 28 октября 2016 г.

### 9. Адрес и место проведения испытаний:

. 142062 Московская область, г. Домодедово, село Растуново, д. 51